



serilor®SR : REGLETA DE RESISTENCIA ESTÁNDAR



La regla serilor®SR es de poliuretano multipropósito con una buena resistencia combinada a los productos químicos y a la abrasión. Ha sido creada para soportar varias aplicaciones de serigrafía. El estándar de la industria SR1 es un grado universal, la opción ideal para la aplicación de tintas no críticas o cuando se utilizan tintas comunes para serigrafía.

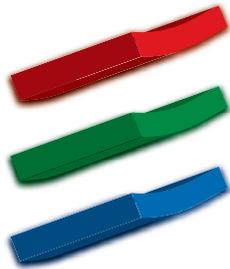
Las reglas serilor®SR se fabrican con un proceso de centrifugación para evitar burbujas y cráteres en el material y llevar una homogeneidad óptima al compuesto, incluso en el núcleo del material y después de la afiladura. Nuestro exclusivo proceso de colada controlado por computadora garantiza la homogeneidad de los lotes. Cada regla serilor®SR es inspeccionada en la calidad y el perfil.

VENTAJAS :

- Buena resistencia a los productos químicos y la abrasión
- Se afila fácilmente
- Codificada con colores para fácil identificación
- Alta estabilidad ambiental
- Embalaje individual y por lote

APLICACIONES :

- Gráficos de usos múltiples
- Impresión textil
- Uso de equipo manual u automático



serilor®SR1 - mono capa

Marcado: serilor®SR1 longitud X ancho X espesor Perfil Dureza [lote N°] MADE IN FRANCE

Suave (65shA) : roja
Media (75shA) : verde
Dura (85shA) : azul

60,70, 80,90 y otros durómetros disponibles por pedido especial.
Otros colores por encargo.



serilor®SR3 - triple capa

Marcado: serilor® SR3 longitud X ancho X espesor Perfil Dureza [lote N°] MADE IN FRANCE

Media : Triple media (75/90/75shA): Verde/blanco/verde
Suave : Triple suave (65/90/65shA): Rojo/blanco/rojo

Recomendado cuando se usa equipo de alta velocidad de impresión automática, serilor®SR3 tiene una capa central dura de apoyo de 90shA, ideal para las líneas finas impresión de medios tonos (puntos). Usar reglas de Triple durómetro extenderá la duración de su regla, ayudará a prevenir la ganancia de punto, y generará un ahorro inmediato de tinta y otros consumibles a través de un mejor control de la presión de la regla

serilor®PERFILES



P0 : Ángulo recto
P1 : Doble bisel + plano 60° angle + 1mm flat (±0,5mm)
P2 : Bisel único + plano 45° angle + 1mm flat (±0,5mm)
P3 : Bisel redondeado
P5 : Doble bisel (tipo V)
P6 : Bisel simple 45° angle
D : Cuadrado «Diamante»

	ESPECIFICACIONES	TOLERANCIAS
Longitud	3660mm /12 Ft	≥ 3640mm
Ancho	9.5mm (3/8") a 35mm (1-3/8")	± 1.0mm < 50mm
	35mm (1-3/8") a 100mm (4")	+1 / -2mm ≥ 50mm
Espesor	4-12mm	+0.4mm / -0.4mm
Dureza	60 a 90 shA	± 3 shA No más de 2 mm entre los 2 lados de la regla

INSTRUCCIONES

En general, los grados más suaves (65sh) se utilizan para mayores depósitos de tinta e impresión de alta cobertura. Los grados más duros (85sh) se utilizan para depósitos más pequeños, sobre todo cuando se imprime con tintas UV para líneas finas y más cantidad de líneas. No aplique una presión excesiva sobre las regletas ya que esto hace que su depósito de tinta se ponga pesado e incontrolable y crea un desgaste excesivo. Se recomienda que la regleta sea ligeramente superior en tamaño a la imagen impresa, y dejar un espacio libre suficiente entre el borde de la pantalla y los dos extremos de la regleta.

Inserte suavemente la regleta en un porta regleta automático o manual. Use una regleta de espesor adecuado para evitar forzar la regleta en el porta regleta. Si la construcción del porta regleta lo permite, cambie periódicamente el lado de impresión de la regleta para minimizar el efecto de doblado por velocidad y presión. Rote su regleta: no espere hasta que el desgaste mecánico y químico doble permanentemente la regleta para reemplazarla por una nueva. Permita que descanse, plana, hasta 24 horas.

• LIMPIEZA

Elimine el exceso de tinta con un cartón o un trapo suave. Lave la regleta con un trapo remojado con el líquido limpiador o en una máquina de limpieza adecuada. Evite el uso de productos químicos agresivos, especialmente disolventes de tinta. Deje que la regleta descanse y se evaporen los productos químicos antes de volver a usarla o afilarla.

• AFILACIÓN

Las regletas serilor® SR pueden afilarse por todos los métodos utilizados generalmente en la industria de serigrafía (FIMOR ofrece una amplia variedad de afiladores de rueda de diamante, por favor póngase en contacto con nosotros para más información).

- Afiladores con una cinta
- Afiladores con una rueda
- Máquinas con un corte cuchillo

Sólo afile regletas secas. Nunca permita que se afile una regleta con solventes y nunca lave una regleta caliente recién afilada con productos químicos. No trate de afilar excesivo material en una sola pasada. La impresión de precisión requiere un afilado preventivo para acomodar el borde de la regleta a la forma del porta regleta.

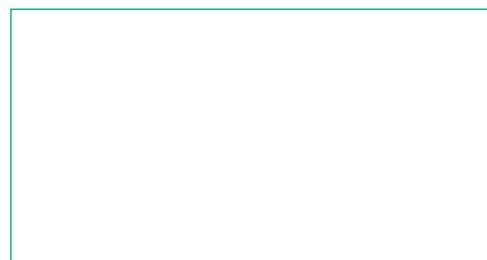
• ALMACENAMIENTO/CADUCIDAD

Para almacenamiento a medio o largo plazo, las regletas deben mantenerse planas y desenrolladas, especialmente antes de su uso. Conservar en un lugar fresco y seco lejos de cualquier fuente directa de luz. Si la regleta está expuesta a temperaturas extremas y humedad, sus características de dureza pueden alterarse. húmedo, las propiedades de dureza pueden ser modificadas.

• ESPECIFICACIONES FÍSICAS Y QUÍMICAS (SR1-75shA)

Propiedades	Unidades	Normas	Valores
Dureza Shore a 20°C	shA	DIN53505	75
Módulo de tracción a 10% elongación	MPa	DIN53504	1.10
Módulo de tracción a 100% elongación	MPa	DIN53504	4.45
Módulo de tracción a 200% elongación	MPa	DIN53504	7.40
Módulo de tracción a 300% elongación	MPa	DIN53504	13.30
Resistencia a la tracción	MPa	DIN53504	50
Desgarro al estiramiento	%	DIN53504	450
Resistencia al desgarro (no iniciado)	KN/m	DIN53515	89
Resistencia al desgarro (iniciado)	KN/m	DIN53515	22
Resiliencia	%	DIN53512	24
Pérdida por abrasión	mm3	DIN53516	< 50
DRC (25% de aplastamiento durante 22 horas a 70°C)	%	DIN53517	48
Dureza shore a - 5 °C	shA	DIN53505	85
Dureza shore a + 80 °C	shA	DIN53505	73
Gravedad específica	g/cm3		1.18
Hinchazón en disolvente (70% base dihidrofurona)	%	ISO 175	< 30

DISTRIBUIDO POR



FABRICADO POR



FIMOR SAS - LE MANS
210 rue du Polygone
cedex 2 - 72058 LE MANS - FRANCE
Tel : + 33 (0)2 43 40 66 00
Fax : + 33 (0)2 43 40 00 95
<http://www.fimor.fr> / email : serilor@fimor.fr

FIMOR NORTH AMERICA
5404 Ashton Ct. Ste. D
SARASOTA - FL - 34233 - USA
Ph : +1 800 922 5138 / +1 941 921 5138
Fax : +1 941 921 5434
email : sales@encoreenginc.com

FIMOR CHINA
N° B-22, Diamond Villa, Changan County
Dongguan City, Guangdong Province CHINA
Ph : +86 769 85337821
Fax : +86 769 85337820
email : fimorchina@changan.net

www.fimor.fr